



(00)459007734144579380

Pełnomocnik CIECH Soda Polska S.A.  
Daniel Chlebowski  
Adres doręczeń:  
Zakład Sozotechniki Sp. z o.o.  
ul. Bernardyńska 3  
85-029 Bydgoszcz  
Tel. 52 372 91 61

Wydział Gospodarki Komunalnej,  
Środowiska i Rekreacji  
Wpłynęło dnia ..... 01.09.2023  
L. dz. .... 7567

Bydgoszcz, 2023-08-30

WYPŁYNIEŁO  
URZĄD MIASTA INOWROCŁAWIA  
BIURO OBSŁUGI INTERESANTÓW I KONTROLI  
KANCELARIA

2023 -08- 3 1

ilość załączników ..... 26127 / 08 / 2023 p  
podpis .....

Prezydent Miasta Inowrocławia  
al. Ratuszowa 36  
88-100 Inowrocław

rej. 2362 / 2023

Nasz znak: DC/2023/22024/09  
Wasz znak: WGK-II.6220.1.3.2023

**Dotyczy: wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do termicznego przekształcania odpadów przy ul. Fabrycznej 4 w Inowrocławiu**

W związku z pismem Prezydenta Miasta Inowrocław z dnia 26 lipca 2023 r., znak: WGK-II.6220.1.3.2023, dotyczącym pisma Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy z dnia 20 lipca 2023 r., znak: BD.RZŚ.4900.32.2023.SG, w załączeniu przedkładam wyjaśnienia do przedłożonego raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do termicznego przekształcania odpadów przy ul. Fabrycznej 4 w Inowrocławiu, przewidzianego do realizacji na działkach o nr ew.: 3/7, 31/1, 32/4, 33/3, 34/6, 35/4, 37/4, 38/4, 39/7, 40/5, 41/6, 42/9, 58/9 i 62/2 Inowrocław Obr. 8.

Z poważaniem  
Pełnomocnik  
*Daniel Chlebowski*  
Daniel Chlebowski

**Załączniki:**

1. Wyjaśnienia

**Do wiadomości:**

1. a/a
2. CIECH Soda Polska S.A, ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław

## Wyjaśnienia

### 1. Przedstawienie sposobu postępowania ze zużytą wodą chłodzącą, zastosowaną w procesie spalania

W procesie spalania woda chłodząca będzie wykorzystywana w następujących urządzeniach:

- układ chłodzenia rusztu (chłodzenie wymagane z powodu wysokiej temperatury spalanych odpadów),
- układ chłodzenia szybu załadunkowego odpadów (chłodzenie ścian szybu).

W pierwszym przypadku woda chłodząca będzie znajdowała się w obiegu zamkniętym (ruszt – chłodnica) i jej uzupełnianie będzie prowadzone w przypadku wystąpienia nieszczelności tego układu (co jest traktowane jako stan awaryjny - mogą to być drobne ubytki wynoszące około kilkudziesięciu litrów na dobę. Woda, która może wyciekać przez nieszczelności będzie ulegała odparowaniu (jest to woda o wysokiej temperaturze) lub będzie się dostawała na posadzkę w budynku kotłowni, skąd dalej będzie odprowadzana poprzez separator substancji ropopochodnych do zbiornika znajdującego się w tym budynku. Woda z tego zbiornika będzie pobierana do uzupełniania odźwiżacza. Zużycie wody w odźwiżaczu będzie wynikało z procesu chłodzenia żużła (woda częściowo będzie odparowywała a częściowo będzie wsiąkała w żużel). Zużycie to zazwyczaj jest znacznie większe niż wycieki z układu chłodzenia. W skrajnym przypadku oraz w celach remontowych, ewentualny nadmiar wody w zbiorniku będzie wywożony samochodami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków, po uprzednim zbadaniu.

W drugim przypadku, w okresach zwiększonej temperatury szybu załadunkowego, woda w ścianach tego szybu będzie odparowywała a para będzie tracona (wprowadzana) do atmosfery – będzie to strata bezzwrotna.

Ubytki wody w tym układzie będą niewielkie i będą wynosić od kilku do kilkudziesięciu litrów na godzinę. Jedynie w przypadku przedostania się płomienia do szybu załadunkowego, ubytki wody mogą wynieść kilkaset litrów na godzinę, ale sytuacja taka występuje sporadycznie – stan awaryjny.

### 2. Opisanie technologii uszczelnienie miejsca, w którym będą magazynowane odpady inne niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne przeznaczone do przetwarzania oraz powstające po przetworzeniu na instalacji do termicznego przetwarzania odpadów będą magazynowane w dwóch obszarach:

- w bunkrze odpadów – w którym będą magazynowane odpady przed procesem ich termicznego przekształcenia w instalacji. Planowany do realizacji zamknięty bunkier odpadów od strony gruntu będzie skonstruowany jako szczelna betonowa wanna niewyposażona w odpływ (szczelność będzie zapewniona przez konstrukcję oraz zastosowany materiał; zastosowanie w tym zakresie dodatkowej techniki uszczelniającej nie będzie potrzebne). Ewentualne odcieki z odpadów nie będą odprowadzane na zewnątrz, ale będą wchłaniane przez odpady.
- w bunkrze żużła – w którym będzie magazynowany wilgotny żużel z procesu termicznego przekształcania odpadów (odpad transportowany bezpośrednio z odźwiżacza). Ten zamknięty bunkier, podobnie jak bunkier odpadów, od strony gruntu będzie skonstruowany jako szczelna betonowa wanna niewyposażona w odpływ (zatem również szczelność będzie zapewniona przez konstrukcję oraz zastosowany materiał; zastosowanie w tym zakresie dodatkowej techniki uszczelniającej nie będzie potrzebne). Ewentualne odcieki z odpadów nie będą odprowadzane na zewnątrz, ale będą wchłaniane przez odpady (podczas dojrzewania żużła będą zachodziły procesy hydratacji (pobierania wody przez żużel z otoczenia), ponadto część wody będzie odparowywała, ponieważ żużel będzie miał temperaturę około 60-70°C (strata bezzwrotna).

Uszczelnienie ścian i podłoża obu bunkrów zostanie wykonane poprzez zastosowanie odpowiednich mieszanek betonowych z dodatkami uszczelniającymi. Takie rozwiązania w skuteczny sposób ograniczą i zabezpieczą środowisko wodno-gruntowe przed ewentualnym jego zanieczyszczeniem - z bunkrów nie będą występowały ewentualne odcieki do środowiska oraz nie będzie przedostawała się woda gruntowa do bunkrów.

### 3. Wskazanie czy w ramach planowanej inwestycji przewidywana jest organizacja zaplecza budowy. Przedstawienie zabezpieczeń środowiska gruntowo-wodnego zorganizowanego zaplecza wraz z określeniem, czy maszyny i pojazdy będą parkowane, tankowane i serwisowane na terenie planowanej inwestycji oraz w trakcie realizacji przedsięwzięcia. Zaplanowanie utwardzonej i szczelnej powierzchni.

W ramach planowanej inwestycji przewidywana jest organizacja zaplecza budowy. Zaplecze budowy, miejsca magazynowania materiałów budowlanych oraz miejsce postoju pojazdów i maszyn wykorzystywanych przy budowie, zostaną zorganizowane na terenie utwardzonym w okolicy miejsca wykonywania prac. Miejsce to zostanie wyznaczone



przez kierownika budowy. Rodzaj materiałów planowanych do budowy przedsięwzięcia nie będzie wymagał wykonania dodatkowego uszczelnienia powierzchni.

Na terenie objętym pracami realizacyjnymi oraz zaplecza budowy nie będą wykonywane prace serwisowe pojazdów i urządzeń a tankowanie odbywać się będzie wyłącznie na stacjach paliw/ specjalnie wyznaczonych do tego miejscach przez kierownika budowy

W celu ograniczenia ryzyka spowodowania negatywnych oddziaływań na środowisko gruntowo-wodne, przewidziano następujące działania i zabezpieczenia na etapie budowy (realizacji przedsięwzięcia):

- osoby wykonujące prace budowlane będą dokonywały codziennego sprawdzania maszyn i urządzeń, które będą wykorzystywane do realizacji zamierzenia,
- obszary nentralgiczne – tereny wyznaczone do parkowania maszyn i pojazdów budowlanych oraz miejsca magazynowania odpadów oraz materiałów budowlanych – będą wyposażone w sorbenty oraz maty chłonne,
- zakaz stosowania sprzętu budowlanego o złym stanie technicznym, z którego następują ubytki płynów,
- zakaz naprawy sprzętu budowlanego w miejscu wykonywanych prac – potencjalne naprawy sprzętu będą wykonywane poza obszarem zamierzenia,
- tankowanie maszyn budowlanych ze szczególną ostrożnością, poza wykopami, tylko w miejscach do tego przystosowanych i wyznaczonych – miejsca wyznaczone przez kierownika budowy,
- na terenie zamierzenia i w jego pobliżu nie będą magazynowane smary, oleje i inne produkty ropopochodne.

#### **4. Doprecyzowanie czy odpady niebezpieczne powstające w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia, o którym mowa na str. 23 Raportu, będą zabezpieczone przed dostępem opadów atmosferycznych (np. poprzez lokalizację w budynku).**

W instalacji do termicznego przetwarzania odpadów, w związku z prowadzonym procesem technologicznym, powstawać będą dwa rodzaje odpadów niebezpiecznych:

- kod 19 01 15\* Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne stanowiące popioły z przesypu czwartego ciągu kotła w ilości do około 3 775 Mg/rok,
- kod 19 01 07\* Odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych stanowiące odpady z procesu oczyszczania spalin z filtrów workowych w ilości do około 13 900 Mg/rok.

Odpady o kodzie 19 01 15\* Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne, stanowiące popioły z przesypu czwartego ciągu kotła, będą magazynowane w szczelnym stalowym silosie o pojemności do 120 m<sup>3</sup>.

Odpady o kodzie 19 01 07\* Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych, stanowiące odpady z procesu oczyszczania spalin w filtrach workowych, będą magazynowane w dwóch szczelnych stalowych silosach o pojemności do 250 m<sup>3</sup> każdy.

Takie rozwiązania w pełni zabezpieczą odpady niebezpieczne powstające w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia przed wpływem opadów atmosferycznych.

Pyły z przesypów kotła oraz odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych stanowiące odpady z procesu oczyszczania spalin, będą odbierane z instalacji szczelnym transportem mechanicznym oraz pneumatycznym i podawane do wyznaczonych dla danego rodzaju odpadów silosów magazynowych i dalej przy pomocy transportu samochodowego (cystemami) wywożone do dalszego zagospodarowania.

#### **5. Podanie źródła zaopatrzenia zakładu w wodę**

Instalacja będzie zaopatrywana w wodę z następujących miejsc:

- woda pitna - poprzez nowe przyłącze do istniejącego rurociągu podziemnego DN 200 wody pitnej, na terenie zakładu CIECH Soda Polska S.A. Rurociąg DN200 zasila wodą Zakład CIECH Soda Polska S.A. ze studni nr 2 na ulicy Rzecznej w Mątwach.
- woda zdeminielizowana z zakładu CIECH Soda Polska S.A.

W przypadku, zakłóceń w odbiorze pary przez Zakład CIECH Soda Polska S.A. lub w dostawie wody zdeminielizowanej, woda zdeminielizowana będzie produkowana przez mobilną stację przygotowania wody o wydajności ok. 3 m<sup>3</sup>/h i magazynowana w zbiorniku wody zdeminielizowanej o pojemności 200 m<sup>3</sup>. W tym celu projektuje się przyłącze wody pitnej z sieci miejskiej należącej do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Inowrocławiu.

*Daniel Chwoleca*

